



Especificación

- Cubierta frontal IMD brillante única, a prueba de salpicaduras de agua, resistente a la corrosión, resistente al envejecimiento.
- Adopta un sistema de calefacción de circuito cerrado patentado, instantáneo para agua caliente con menos pérdida de calefacción, material de nano aislamiento que separa totalmente el agua de la electricidad.
- La cámara de calentamiento de estructura multicapa forma un largo canal de agua circulante, sin cal, larga vida útil.
- Protección contra fugas eléctricas, protección antihumedad, protección contra sobrepresión y sobretemperatura. Protección de aislamiento de agua y electricidad.
- Ajuste de temperatura directa, termostato automático, la temperatura del agua caliente será constante. La función de memoria automática evita la operación repetida.
- Pantalla táctil LED para mostrar las condiciones de trabajo, la temperatura de salida, el consumo de energía y el consumo de agua.
- Técnica de detección automática de fallas, la causa se mostrará automáticamente durante la falla.

Datos técnicos

Modelo	XFJ309FDCHE	XFJ312FDCHE	XFJ315FDCHE	XFJ318FDCHE	XFJ321FDCHE	XFJ324FDCHE
Voltaje	380V					
Poder	9KW	12KW	15KW	18KW	21KW	24KW
Corriente nominal Máx.	3*13A	3*17.3A	3*21.7A	3*26.0A	3*30.3A	3*34.6A
Sección del cable de alimentación	3*1.5mm ²		4*2.5mm ²	4*4mm ²		4*6mm ²
Temperatura de ajuste	30°C-60°C					
Protección contra el sobrecalentamiento	72°C					
Desconexión térmica (reinicio manual)	90°C					
Clase de seguridad	IP25					
Presión de trabajo	0.02-0.6M/Pa					
Eficiencia t = 30 ° C	4.3L/min	5.8L/min	7.2L/min	8.7L/min	10.1L/min	11.6L/min
Sección de entrada y salida	G1/2"					
Tamaño del producto	385*260*90mm					
Tamaño de caja de producto	475*135*367mm					
Tamaño del cartón (4 piezas / CTN)	570*490*385mm					
Cantidad de carga	20'GP: 1000pcs - 40'GP: 2000pcs - 40'HQ: 2120pcs					